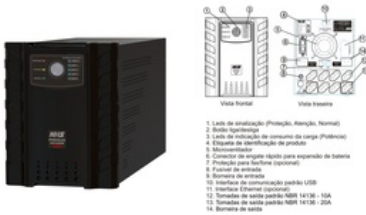


Descrição comercial:	Nobreak NHS Premium Senoidal xxxx-y (GII 3200VA c/03 Bat. Sel de 17/18Ah/S.220V)(Cor Preta)
Código EAN:	7898650931507
Família comercial:	Nobreaks Senoidais FP=0,6



1. Letra de sinalização (Pré-Atenção, Atenção, Normal)
2. Botão de emergência
3. Letra de identificação de unidade de carga (Pré-Atenção)
4. Etiqueta de identificação de produto
5. Esquema de conexão
6. Conector de energia rápido para expansão de bateria
7. Proteção para fiação (opcionais)
8. Furo para ventilação
9. Botão de teste de bateria
10. Botão de teste de carga
11. Identificação de entrada (opcionais) L1-N
12. Identificação de saída (opcionais) N-1/N2 - 10A
13. Identificação de saída (opcionais) NBR 14136 - 20A
14. Botão de energia

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Descrição das características:

- » Nobreak tecnologia Line Interactive Senoidal
 - » Nobreak microcontrolado ARM Cortex-M4 de alta performance (tecnologia RISC)
 - » Transformador com fio de cobre proporcionando melhor rendimento, temperatura e entrega de potência para a carga.
 - » Quatro estágios de regulação
 - » Forma de onda de saída senoidal pura e com controle digital
 - » Gabinete metálico com pintura epóxi
 - » Bateria selada tipo VRLA livre de manutenção e à prova de vazamento
 - » Auto teste para verificação das condições iniciais do equipamento
 - » Processamento de sinais True RMS para uma análise segura e precisa da rede elétrica
 - » Estabilidade na frequência de saída devido ao uso de cristal de alta precisão
 - » Tecnologia de montagem SMD que garante alta confiabilidade e qualidade ao nobreak
 - » Comutação livre de transitórios devido à sincronização precisa entre rede e inversor (PLL)
 - » DC Start - Pode ser ligado mesmo na ausência de rede elétrica¹
 - » Carregador inteligente de três estágios (carga, equalização e flutuação) para garantir desempenho e vida útil
 - » Religamento automático, mesmo com a bateria totalmente descarregada, proporcionando sua recuperação.
 - » Auto-desligamento temporizado por descarga total da bateria ou ausência de carga conectada na saída para preservar a bateria, com possibilidade de inibição² (sensor carga mínima)
 - » Chave liga/desliga temporizada e embutida no painel frontal que evita desligamento acidental
 - » Interface de comunicação para monitoramento e configuração do produto³
 - » Proteções:
 - Contra sobrecarga e curto-circuito nas tomadas de saída;
 - Contra sub e sobretensão da rede elétrica;
 - Contra sub e sobrefrequência da rede elétrica;
 - Contra descarga profunda e sobrecarga da bateria;
 - Contra sobreaquecimento no inversor.
 - Contra surtos da rede elétrica e descarga atmosférica.
 - » Rearme automático para proteção de sobrecarga, curto-circuito e temperatura. Em caso de acionamento, o produto religará automaticamente executando até três tentativas temporizadas.
 - » Gerenciamento de bateria que avisa quando a bateria deverá ser substituída
 - » Sinalização visual através de oito Led's no painel frontal com todas as condições do nobreak, da rede elétrica, da bateria e da carga
 - » Indicação de potência consumida pela carga
 - » Sinalização auditiva com possibilidade de inibição² (função mute)
 - » Proteção de entrada da rede elétrica com fusível
 - » Oito tomadas de saída com borneira, dispensando extensões adicionais
- ¹ bateria deve estar carregada.
² a configuração pode ser executada via interface de comunicação ou através do botão frontal, em caso de dúvidas entre em contato com nosso suporte.
³ verifique a disponibilidade no seu modelo.

POTÊNCIA

Pot. nominal:	3200VA
Pot. contínua:	1920W
Pot. pico:	2112W
Pot. mínima:	67W
Fator de pot. saída:	0,6
Carga de informática:	10 micros + 4 impressoras

ENTRADA

Tensão nom. entrada:	120V - 220V
Tipo de seleção:	Automática
Faixa de entrada:	90V-150V / 176V-264V
Freq. entrada:	45Hz-65Hz
Fase:	Monofásico
Conexão de entrada:	Cabo de alimentação CA /plugue (20A) padrão NBR 14136 + Borneira

SAÍDA

Tensão nom. saída:	220V (120V configurável)
Tipo de seleção de saída:	Jumper conector interno
Fx. tensão saída rede:	-10%/+6%
Fx. tensão saída inversor:	220V +-2% (120V+-2%)
Frequência de saída:	50Hz/60Hz inversor adaptável de acordo com a frequência de entrada da rede elétrica
Forma-de-onda:	Senoidal
Número de tomadas:	8
Número de tomadas 10A:	6
Número de tomadas 20A:	2
Conexão de saída:	Borneira + Tomadas
Distorção harmônica:	<= 1% com carga linear em modo inversor (THD)
Estágios de regulação:	4

Regulação dinâmica:	<=5% em modo inversor
Regulação estática:	<=1% em modo inversor
Tempo de transferência:	Menor que 4ms/Tempo de acionamento do inversor menor que 0,8ms
Rend. pl. carga rede:	>= 95% para 120V/120V ou 220V/220V / >= 90% para 120V/220V ou 220V/120V
Rend. pl. carga inversor:	>= 75%
Grupo gerador:	Compatibilidade sob consulta
BATERIA	
Tensão operação:	36V
Tipo de bateria:	Estacionária livre de manutenção
Quantidade de baterias:	3 x 17/18Ah/12V
AUTONOMIA	
Aut. típica:	10 min
Aut. meia carga:	15 minutos
Aut. plena carga:	6 min
Tempo de recarga:	3h a 6h autoajustável (após 90% descarregada)
PROTEÇÃO	
Sobrecarga:	Sim
Curto-circuito:	» Nobreak se desliga na condição de curto-circuito na saída e permanece piscando led vermelho sincronizado com apito da campainha. E refaz o religamento automático temporizado por três vezes. Se persistir, acionar Assistência Técnica
Desligamento pot. mínima:	» Nobreak se desliga automaticamente se estiver em modo inversor por um tempo de 150 minutos com potência inferior a 67W para evitar descarga desnecessária da bateria
Temperatura de proteção:	» Proteção de Temperatura e por sobre-potência (sobreaquecimento)
Bateria mínima:	» Desligamento automático contra descarga profunda da bateria no modo inversor se a tensão de bateria atingir nível de bateria mínima
Mais proteção:	» Religamento automático das cargas após desligamento do nobreak e retorno de rede
SINALIZAÇÃO VISUAL	
Rede normal:	» Led Normal aceso: rede elétrica presente e bateria carregada. Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
Bateria sem carga:	» Led Normal piscando: rede elétrica presente e bateria carregando
Desligam. por proteção visual:	» Led Proteção pisca em sincronismo com aviso sonoro da campainha
Bateria baixa:	» Ou bateria descarregada led Atenção pisca 5x no período
Inversor ativo visual:	» Leds com indicação escalonada do consumo real e aparente de carga com incremento a cada 10%
Rede alta:	» Led Atenção pisca 3x no período
Rede baixa:	» Ou rede ausente led Atenção pisca 1x no período
Carga mínima:	» Ou nobreak sem carga led Atenção pisca 2x no período
Sobretensão:	» Led Atenção pisca 6x no período se houver o desligamento por sobretensão na saída (deve-se desligar e religar o nobreak)
Potência excessiva visual:	» Led Atenção pisca 4x em sincronismo com a campainha
Troca de bateria:	» Led Atenção aceso direto no modo rede. Substituir a bateria, caso contrário nobreak não será capaz de segurar carga se houver falha da rede elétrica
Temperatura visual:	» Nobreak se desliga por proteção interna de temperatura com apito longo sincronizado com led Proteção
SINALIZAÇÃO SONORA	
Inversor ativo:	» Apito quando entrar no modo inversor
Desligam. por proteção:	» Apito da campainha em sincronismo com sinalização visual do led Proteção
Potência excessiva:	» Apito da campainha em sincronismo com Led Atenção 4x até que se retire o excesso de carga do nobreak
Bateria descarregada:	» campainha com apitos contínuos
Temperatura:	Após os três rearmes por sobretemperatura o equipamento aciona o led vermelho em sincronismo com o aviso sonoro
Mais sinalização:	» Função Mute - pressionar o botão frontal 6x para inibir ou habilitar a campainha
DIMENSÕES	
Gabinete:	Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epoxi
Cor:	Preto
Comprimento:	490mm
Largura:	191mm
Altura:	240mm
Peso líquido:	36Kg
COMUNICAÇÃO E GERENCIAMENTO	
Protocolos compatíveis:	NHS / SEC2400
AMBIENTE	
Temp. de funcionamento:	0°C a 40°C
Umidade:	0 a 95% sem condensação
Ruído audível:	Menor que 45dBA (a 1m)
MTBF (Tempo Médio Entre Falhas):	10.000 horas
Grau de Proteção:	IP 20
EMBALAGEM	
Embalagem primária:	Caixa de papelão kraft microondulada
Proteção interna:	Calço de isopor
Peso para transporte:	37Kg
Altura para transporte:	288mm
Largura para transporte:	260mm
Profundidade para transporte:	580mm
OPCIONAIS	
Borneira de entrada:	Sim
Borneira de saída:	Sim
Saída 220V:	Sim
Engate rápido:	Sim
Interface USB:	Sim
Religamento automático:	Sim
Carga de bateria desligado:	Não
GARANTIA	

Descrição de garantia:

1. TEMPO: O tempo de garantia deste equipamento (excluindo as baterias) é de 2 anos, contado a partir da sua data de compra. O tempo de garantia das baterias que integram este equipamento é de 1 ano, contado a partir da data da compra do equipamento. A NHS assegura a garantia contra defeitos de fabricação ou defeitos em suas peças e componentes internos, desde que mantidas as condições normais de uso e instalado de acordo com as instruções do manual do usuário. Para reparos ou manutenções em garantia deste produto, enviar o mesmo a uma assistência técnica autorizada mais próxima ou diretamente para a NHS. Despesas decorrentes de embalagem, transporte e seguro são de responsabilidade do usuário do produto. Esta garantia não assegura o direito de visita técnica domiciliar. 2. CANCELAMENTO DE GARANTIA: esta garantia é automaticamente CANCELADA quando: 2.1. Ocorrerem danos decorrentes de raios, incêndios, inundações ou outras catástrofes naturais; 2.2. O(s) equipamento(s) foi(foram) armazenado(s) de maneira não conforme; 2.3. O(s) equipamento(s) foi(foram) submetido(s) a reparos por pessoas ou empresas não autorizadas; 2.4. Foi constatado que os danos foram causados por quedas, acidentes, manuseio ou instalação inadequadas ou em desacordo com o manual do usuário; 2.5. A comprovação do tempo de garantia está comprometida. 3. GARANTIA REDUZIDA: Caso o equipamento NHS seja utilizado em aplicações sob condições ambientais críticas, tais como umidade e/ou temperatura excessiva ou instalado em condição submetido a intempéries, como por exemplo, sob incidência solar intensa, sob efeito da maresia em regiões litorâneas, postes, locais confinados e sem refrigeração suficiente, e outras situações críticas similares aos descritos, a garantia fica reduzida a 90 dias. 4. TROCA DE EQUIPAMENTOS: 4.1. O prazo de garantia do equipamento deve ser considerado a partir da data de aquisição pelo cliente final, comprovado com a nota fiscal de compra na qual deverá constar o número de série do equipamento. Caso a nota fiscal não esteja disponível, valerá o prazo contado a partir da data de fabricação do(s) equipamentos(s) registrada pela fábrica; 4.2. Antes de enviar o equipamento para a NHS é necessário uma consulta prévia ao suporte técnico da NHS, o qual analisará a situação e poderá autorizar o envio do mesmo através de transportadora com a qual a NHS possua convênio, desde que esteja de acordo com as condições abaixo: a) A NHS paga os fretes de ida e de volta: para equipamentos com até um mês de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; b) A NHS paga o frete de ida ou o frete de volta: para equipamentos com até três meses de uso, comprovado pela nota fiscal da revenda para o usuário; c) A NHS não paga o frete: para equipamentos com mais de três meses de uso, sendo o mesmo de responsabilidade do usuário. IMPORTANTE: Caso o cliente não consulte previamente a NHS ou se engane ao fazer a remessa, a NHS não pagará os fretes de equipamentos enviados por transportadora não conveniada, mesmo que a situação que originou a remessa esteja em conformidade com os itens "a" e "b" acima. Assim, o frete não será aceito pela NHS, o conhecimento de transporte não será recebido e a transportadora efetuará a devolução dos equipamentos ao remetente. A NHS também não efetuará pagamento de fretes enviados por transportadora conveniada, caso a situação se encaixe na condição do item "c". 4.3. A garantia do equipamento e o procedimento, mencionado no item anterior, são válidos quanto a defeitos de fabricação. Caso sejam detectados problemas que justifiquem o cancelamento da garantia, a NHS não pagará os fretes. 4.4. A NHS possui uma rede de Assistência Técnica Autorizada, que poderá ser consultada no site www.nhs.com.br. A garantia dos equipamentos é dada no balcão da rede de Autorizadas, portanto, a NHS não pagará deslocamento de técnicos de Assistência Técnica Autorizada, nem frete até a Assistência Técnica Autorizada. Caso ocorram casos com estas necessidades, as despesas com deslocamento ou frete serão por conta do emitente.

HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE

Certificação de produto:
Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:

Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729

Autonomia

